

# RILSAN®

## BMNO SG FILAGE

PA11, M, 12-010

Rilsan® BMNO SG FILAGE树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该本色牌号特别适用于纺织品应用。  
依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >100%。

| 性能               | 干 /<br>已调节       | 单位       | 测试标准            |
|------------------|------------------|----------|-----------------|
| 流变性能             |                  |          |                 |
| 模塑收缩率, 平行        | 0.9 / *          | %        | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直        | 0.9 / *          | %        | ISO 294-4, 2577 |
| 机械性能             |                  |          |                 |
| 拉伸模量             | - / 1280         | MPa      | ISO 527-1/-2    |
|                  | - /              | psi      |                 |
| 屈服应力             | 186000<br>- / 41 | MPa      | ISO 527-1/-2    |
|                  | - / 5950         | psi      |                 |
| 屈服伸长率            | - / 5            | %        | ISO 527-1/-2    |
| 名义断裂伸长率          | - / >50          | %        | ISO 527-1/-2    |
| 肖氏硬度D            | 68 / *           | -        | ISO 868         |
| 简支梁冲击强度, +23°C   | - /<br>无断裂       | kJ/m²    | ISO 179/1eU     |
| 简支梁冲击强度, -30°C   | - /<br>无断裂       | kJ/m²    | ISO 179/1eU     |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | - / 9            | kJ/m²    | ISO 179/1eA     |
|                  | - / 4.28         | ftlb/in² |                 |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C | - / 4            | kJ/m²    | ISO 179/1eA     |
|                  | - / 1.9          | ftlb/in² |                 |
| 热性能              |                  |          |                 |
| 熔融温度, 10°C/min   | 189 / *          | °C       | ISO 11357-1/-3  |
| 其它性能             |                  |          |                 |
| 吸水性              | 1.9 / *          | %        | 类似ISO 62        |
| 密度               | 1030 / 1030      | kg/m³    | ISO 1183        |
|                  | 1.03 / 1.03      | g/cm³    |                 |
| %Bio-Based       | 98               | -        | ASTM D6866      |

### 主要应用

—纤维

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

—挤出温度（模头和喷嘴）：240°C至270°C。

# RILSAN®

## BMNO SG FILAGE

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90℃。

|                         |  |
|-------------------------|--|
| 加工方法                    |  |
| 其它挤出成型                  |  |
| 供货形式                    |  |
| 粒料                      |  |
| 特殊性能                    |  |
| 生物基                     |  |
| 地区供应                    |  |
| 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲 |  |